



2K Schalteinheit Grundeinstellung

Die Schalteinheit muss zur Einstellung im
Gang 1 stehen.

Der ZF Auslieferungszustand der
Schalteinheit als Ersatzteil ist immer Gang 1

1. Schalteinheit mit Dichtung auf das Getriebe aufsetzen.
2. Schalteinheit Richtung Abtrieb bis zum Anschlag verschieben (siehe Pfeil).
3. Messuhr anbringen (siehe Bild).
4. Die Schalteinheit in Richtung Antrieb verschieben.
5. Das Einstellmaß, entsprechend der Getriebebaugröße, der Tabelle unten entnehmen.
6. Die 4 x M6 anschließend anziehen.

Toleranzen für die
neue motorische Schalteinheit

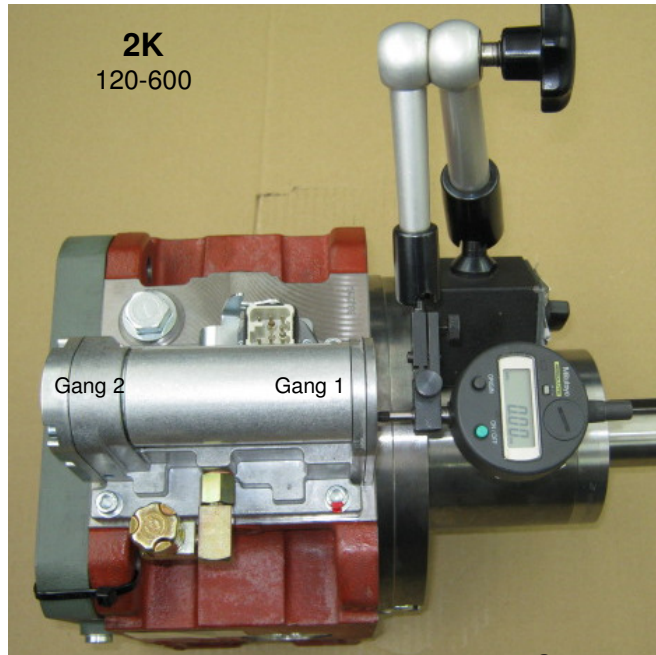
Type	Dimension [mm]
2K 120 /121	0.5 ± 0.1
2K 250-802	1.2 + 0.2

Toleranzen für die
magnetische Schalteinheit

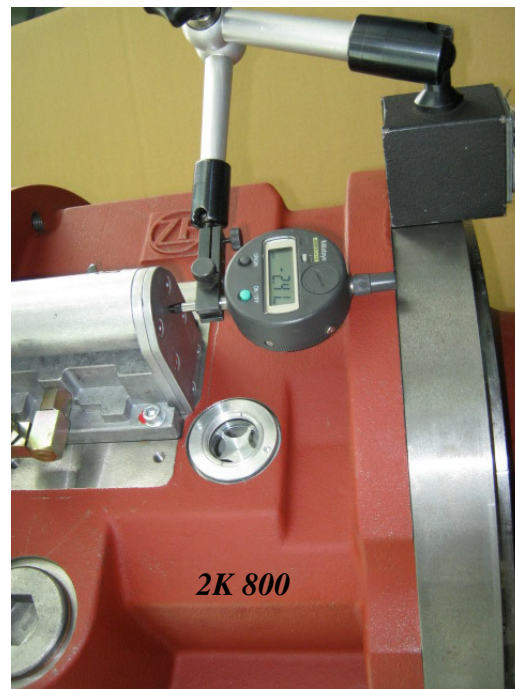
Type	Dimension [mm]
2K 120 /121	0.5 ± 0.1
2K 250-802	0.8 + 0.2

Hinweis:

Die Schaltgabel/Schiebemuffe muss im Gang 1 lose sein,
darf nicht in der Brems Scheibe klemmen.
Diese Überprüfung ist nur am offenen Getriebe möglich!



Gang 2 Antrieb ← → Gang 1 Abtrieb



Gang 2 Antrieb ← → Gang 1 Abtrieb

2K Schalteinheit Einstellung



Überprüfung Gang 2

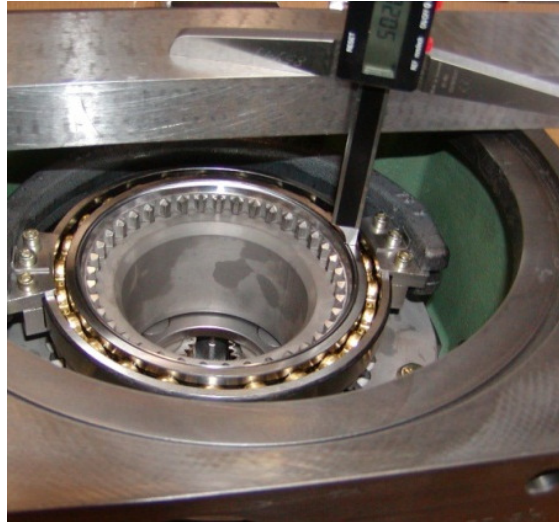
2K 250 – 800

Diese Messung geht nur im offenen Zustand.
(Getriebe muss vom Motor getrennt sein)

1. Getriebe in den 2. Gang schalten.
2. Mit einem Tiefenmessschieber vom Gehäuseflansch (Antriebseite), auf den höchsten Punkt der Schiebemuffe messen.
3. Diese Messung an beiden Seiten, parallel zu den Enden der Schaltgabel machen. Der höchste Punkt (das kleinste Maß) dient als Messpunkt.

HINWEIS

Ist die Abweichung größer als 0,3 mm, muss die Schaltungsteile auf Beschädigungen geprüft werden. z.B. könnte die Schaltschiene verbogen sein.



Typ	Eingerollt*	Geschweißt*	Alt*
2K 250	42.2 mm*	43.7 mm*	49,7 mm*
2K 300	42.2 mm*	43.7 mm*	49.7 mm*
2K 450	91.85 mm*	93.35 mm*	-
2K 600	91.85 mm*	93.35 mm*	-
2K 800	74.9 mm*	76.4 mm*	82.4 mm*

*Toleranz

2K250/300/800: + 0,8mm

2K450/600: + 1,45

1. * Gesamthöhe Schiebemuffe / * Sliding sleeve height



Alt/ first Generation: 26 mm
Geschweißt/ Welded: 31,9 mm
Eingerollt/ Tapered: 33,3 mm

2K Schalteinheit Einstellung

Diese Messung geht nur im offenen Zustand.
(Getriebe muss vom Motor getrennt sein)

1. Getriebe in den 2. Gang schalten.
2. Mit einem Tiefenmessschieber vom Gehäuseflansch (Antriebseite), auf den höchsten Punkt der Anspitzung der Schiebemuffe Innenverzahnung messen.
3. Diese Messung an beiden Seiten, parallel zu den Enden der Schaltgabel machen. Der höchste Punkt (das kleinste Maß) dient als Messpunkt.

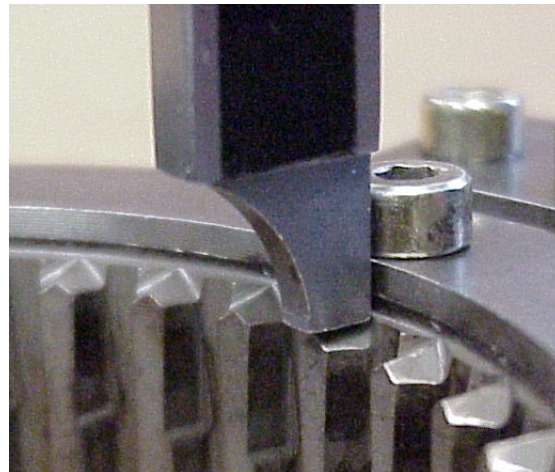
Typ	Maß [mm]
2K 120	33.6 - 34.7
2K 121	53.6 - 54.7



2K 120/121 (B5, V1, V3)

Ausführung der Schiebemuffe:

Die Messung erfolgt nur am 2K120- 2K121 auf die Spitze der Innenverzahnung in der Schiebemuffe. Dabei ist es unerheblich, ob es eine geschweißte oder geschraubte Schiebemuffe ist!



2K 120/121 (B5, V1, V3)

HINWEIS

Ist die Abweichung größer als 0,3 mm, müssen die Schaltungsteile auf Beschädigungen geprüft werden.